

فایبر تک 

شرکت رویین پولاد ایرانیان

Capacitance diminished 10000 alarm

FiberTechco.com

Info@Fibertechco.com

0936 672 7860

021-4425 6402

021-4423 0641

تهران، شهرک صنعتی شمس آباد، بلوار امیرکبیر، پلاک 21A

آلارم Capacitance diminished 10000 alarm

در هنگام کار با دستگاه‌های لیزری، ممکن است که با Capacitance diminished 10000 alarm مواجه شوید.

اما آلارم Capacitance diminished 10000 در نرم افزار سیپ کات، نشانه‌ی بروز چه مشکلی است؟

در حقیقت این آلارم، مربوط به سرامیک هد است و شما باید علت ایجاد آلارم Capacitance diminished 10000 در سیپ کات را با بررسی این قطعه پیدا کنید.

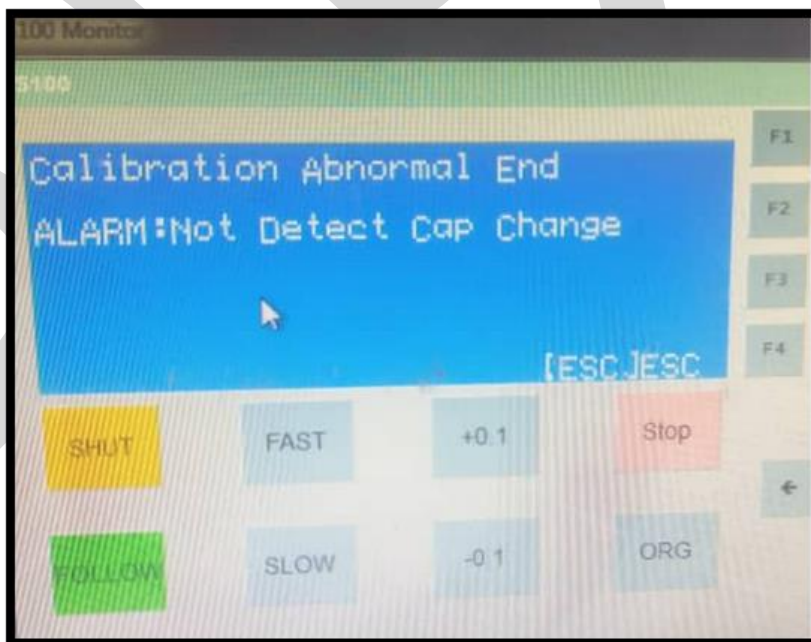
از این رو در این مطلب قصد داریم تا دلایل ایجاد آلارم Capacitance diminished 10000 در Cypcut را بررسی کنیم و همچنین روش برطرف کردن آن را نیز به شما بگوییم.

پس در ادامه همراه ما باشید تا با راه حل آلارم Capacitance diminished 10000 در نرم افزار سیپ کات آشنا شوید.

همچنین می‌توانید با مراجعه به [لیست ارورهای Cypcut](#)، اطلاعات کامل‌تری درباره‌ی ارورهای این نرم‌افزار به دست آورید.

Capacitance diminished 10000 alarm نشانگر چیست؟

بروز Capacitance diminished 10000 alarm و BCS 100 Alarm Found در هنگام کالیبره کردن BCS100 مربوط به سرامیک هد لیزر است.



در صورت بروز این هشدار، باید نازل را باز کنید و حلقه فلزی را درآورید. سپس سرامیک را جدا و دوباره وصل کنید.

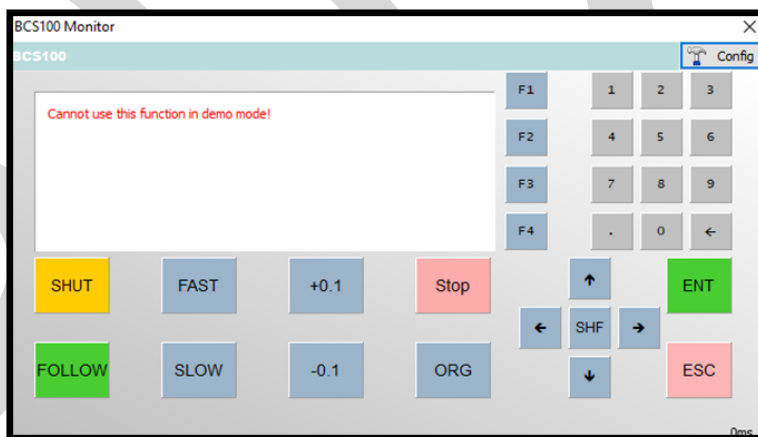


با انجام این کار، معمولاً آلام $Capacitance\ diminished\ 10000$ در نرم افزار سیپ کات برطرف می شود.

حال باید هد را از طریق BCS100 کالیبره کنید و توسط کلید جهتی محور Z، نازل را تا ۲ میلی متری ورق پایین آورید.

برای اینکه بهتر این موضوع را درک کنید، در ادامه به صورت تصویری به توضیح مراحل و راه حل هشدار $Capacitance\ diminished\ 10000$ در نرم افزار سیپ کات می پردازیم:

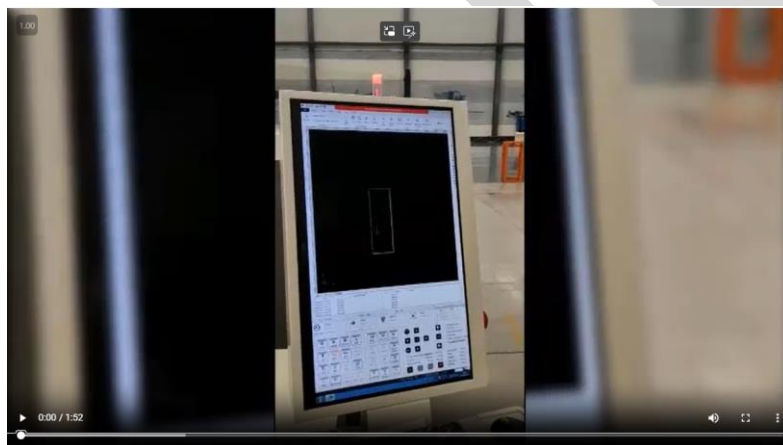
- در سیپ کات از منوی CNC، روی BCS100 کلیک کنید تا پنجره زیر باز شود:



- سپس روی کلید F1 کلیک کنید تا پنجره زیر باز شود:

- [1] SERVO CALIBRATION
- [2] CAPACITANCE CALIBRATION
- [3] SELF ADJUSTMENT

- حال در پنجره باز شده روی کلید [2] یا CAPACITANCE CALIBRATION کلیک کنید. پس از این عمل، مشاهده می‌کنید که هد پایین می‌آید و نازل، ورق را لمس می‌کند و بالا می‌رود. می‌توانید این مراحل را در ویدئوی زیر مشاهده کنید:



برای مشاهده ویدئو وارد لینک زیر شوید

[راه حل آلارم Capacitance diminished 10000](#)

- اگر نیاز بود، روی دکمه‌ی Enter کلیک کنید تا کالیبراسیون انجام شود. اما همان‌طور که مشاهده خواهید کرد، کالیبراسیون انجام نخواهد شد و آلارم Not Detect Cap Change نمایش داده می‌شود.



- در این حالت و هنگام کامل نشدن فرآیند کالیبراسیون، ابتدا باید کابل RF (کابل فاصله‌یاب) را چک کنید و یک بار آن را دریاورید و دوباره وصل کنید. (شاید حتی نیاز باشد که کابل را تعویض کنید).



- حال مسیر کابل سبز BCS را در تابلو چک کنید تا شل نباشد.



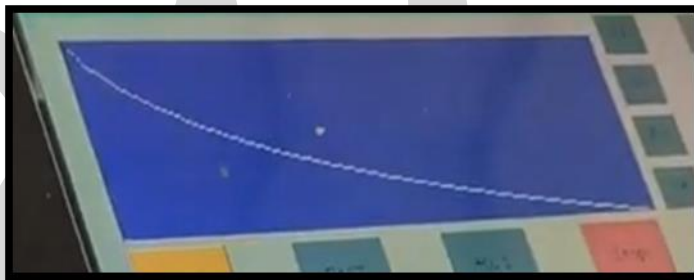
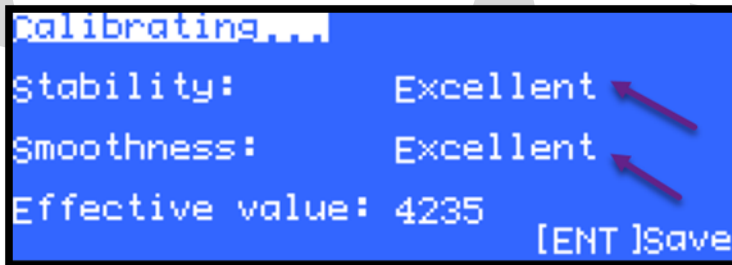
چنانچه پس از کنترل مراحل قبلی، مطمئن شدید که هیچ مشکلی وجود ندارد ولی همچنان در هنگام کالیبره کردن، آلامر Not Detect Cap Change نمایش داده می‌شود، لازم است تا سرامیک را تعویض کنید. می‌توانید مراحل باز کردن سرامیک و نصب مجدد آن را در ویدئوی زیر مشاهده کنید:



برای مشاهده ویدیو وارد لینک زیر شوید

[Capacitance diminished 10000](#)

- پس از تعویض سرامیک، مجدداً کالیبراسیون را انجام دهید و نتیجه‌ی آن را مشاهده کنید تا زمانی که عالی (Excellent) یا خوب شود و نمودار روی صفحه به صورت شکل زیر به نمایش درآید:



- برای اینکه با سرامیک آسیب دیده آشنا شوید، در قسمت زیر تصاویری از انواع خرابی در سرامیک‌ها را مشاهده می‌کنید:



- همچنین می‌توانید مراحل باز کردن و چک کردن سرامیک را از نمای نزدیک‌تر در ویدئوی زیر مشاهده کنید:

Check ceramic ring



برای مشاهده ویدئو وارد لینک زیر شوید

[Capacitance diminished 10000](#)

در این مطلب سعی کردیم به بررسی راه حل ارور Capacitance diminished 10000 در نرم افزار سیپ کات پردازیم.

حال اگر سوالی دیگری در این باره دارید، می‌توانید با کارشناسان ما در شرکت فایبر تک تماس بگیرید و مشکل خود را مطرح کنید تا شما را بهتر راهنمایی کنند.

همچنین اگر سرامیک دستگاه لیزری شما خراب شده است و می‌خواهید در سریع‌ترین زمان ممکن یک سرامیک جدید سفارش دهید، کافی است به صفحه‌ی سرامیک لیزر فایبر مراجعه کنید.