

فایبر تک

شرکت رویین پولاد ایرانیان

راهنمای خطای **Err 040** در درایو **Z** یاسکاوا دستگاه برش لیزر

FiberTechco.com

Info@Fibertechco.com

0936 672 7860

021-4425 6402

021-4423 0641

تهران، شهرک صنعتی شمس آباد، بلوار امیرکبیر، پلاک 21A



راهنمای خطای Err 040 در درایو Z

یاسکوا دستگاه برش لیزر

خطای Err 040 در درایو Z یاسکوا معمولاً به خطای Err 040 درایو Z یاسکوا (راهنمای ویدیویی) تنهایی ظاهر نمی‌شود و همراه با خطای سروو و آلارم محور X است.

ممکن است این هشدار، در اثر خرابی درایو یاسکوا به وجود آید.

در این صورت، باید سریعاً به تعویض این درایو پردازید تا آسیبی به سایر بخش‌ها وارد نشود.

همچنین احتمال دارد ارور Err 040 در درایو Z یاسکوا، به دلایلی مانند خطای تنظیم پارامتر و عدم تطبیق موتور و درایو نیز ایجاد شود.

فرقی ندارد این خطا در اثر کدامیک از مشکلات مذکور ظاهر شود. در هر صورت شما باید به رفع این خطا پردازید.

پس در ادامه همراه ما باشید تا شما را با روش رفع خطای Err 040 در درایو Z یاسکوا آشنا کنیم.

از طرفی اگر به تجهیزات برای دستگاه لیزر نیاز دارید، پیشنهاد می‌کنیم حتماً سری به محصولات لوازم جانبی دستگاه لیزر فایبر تک بزنید.

تجزیه و تحلیل خطای Err 040 در درایو Z یاسکوا

همزمان با خطای Err 040 در درایو Z یاسکوا، Servo alarm و X axis limit + نیز بروز می‌کنند.



در این حالت، باید بررسی کنید که همه‌ی اتصالات درایو و اتصالات موتور به همدیگر محکم باشند. معمولاً ارور Err 040 در درایو Z یاسکاوا به این معناست که ولتاژ مدار اصلی، غیرطبیعی است و این موضوع، می‌تواند به ۳ دلیل زیر باشد:

۱. خرابی درایو
۲. خطای تنظیم پارامتر
۳. تطابق نداشتن موتور و درایو

اما راه حل آلام Err 040 چیست؟ در بخش بعدی به بررسی این موضوع می‌پردازیم.

رفع خطای Err 040 در درایو Z یاسکاوا

پیش از اینکه به رفع خطای Err 040 در درایو Z یاسکاوا بپردازید، ابتدا باید مطمئن شوید که پارامتر درایو درست باشد.

در جدول زیر، می‌توانید پارامتر درایو یاسکاوا که به صورت صحیح تعریف شده است را مشاهده کنید:

参数类型	推荐值	含义
Pn000	00A0	为带零位固定功能的速度控制。
Pn00B	无	单相电源输入时改成 0100。
Pn212	2500	每转编码器输出的脉冲数，对应 BCS100 的每转脉冲参数 10000
Pn300	6.00	对应调高器的速度增益 500r/v/min。
Pn501	10000	零位固定值。
Pn50A	8100	正传侧可驱动。
Pn50B	6548	反转侧可驱动。

نکته: قبل از اینکه پارامترها را مطابق با جدول بالا تغییر دهید، حتماً از پارامترهای تنظیمی درایو سیستم خود عکس و ویدئو بگیرید تا در صورت لزوم، بتوانید پارامترها را به همان حالت اولیه بازگردانید.

طبق جدول زیر، می‌توانید پارامتر ستون Z را نیز امتحان کنید:

基本参数			Z axis			
参数	默认值	功能	X 轴	Y1 轴	Y2 轴	Z 轴
Pn000	0000	控制模式及电机方向	0010	0010	0011	0000
Pn00b	0000	参数显示设置	0001	0001	0001	0001
Pn20e	64	电子齿轮比分子	1048576	1048576	1048576	-
Pn210	1	电子齿轮比分母	625	625	625	-
Pn212	2048	反馈每转脉冲数	2500	2500	2500	2500
Pn50a	2100	输入功能选择 1	8100	8100	8100	8100
Pn50b	6543	输入功能选择 2	6548	6548	6548	6548
Pn600	0	再生电阻功率选择	**	**	**	**
Pn170	1401	免调整功能选择	1400	1400	1400	1400

اگر مشکل از پارامترها نبود، ممکن است علت ایجاد خطای Err 040 در درایو Z یاسکاوا، عدم تطابق موتور و درایو باشد.

برای مثال ممکن است قدرت درایو برابر با ۸۵۰ وات و قدرت موتور محور Z برابر با ۴۰۰ وات باشد.



در این حالت باید برای رفع خطای Err 040 در درایو Z یاسکاوا، صرفاً پارامتر Pn20e را به ۰۰۰۰۰۰۰۰۱۶ تغییر دهید تا درایو ۸۵۰ وات با موتور ۴۰۰ وات، تطبیق داده شود.



Change to pn20e=0000000016

برای تنظیم مقدار پارامتر Pn20e، کافی است مراحل زیر را در پیش بگیرید:

۱. در درایو محور Z، اولین کلید سمت راست را فشار دهید تا به صفحه‌ی بعد بروید. حال بررسی کنید که آیا همه‌ی پارامترها برابر با صفر هستند یا خیر؟
۲. اولین کلید سمت چپ (Set) را به صورت طولانی فشار دهید تا تنظیم پارامتر ذخیره شود.



۳. در نهایت کلید Servo را خاموش و روشن کنید تا تنظیمات اعمال و ارور Err 040 در درایو Z یاسکاوا برطرف شود.

در ویدئوی زیر، می‌توانید نحوه‌ی تنظیم پارامتر Pn20e را مشاهده کنید:



جهت مشاهده ویدئو روی لینک زیر کلیک کنید

[راهنمای خطای Err 040 در درایو Z یاسکاوا دستگاه برش](#)

در این مطلب سعی کردیم به بررسی خطای Err 040 در درایو Z یاسکاوا بپردازیم و روش‌های رفع این خطا را معرفی کنیم.

با وجود این اگر در هنگام رفع این هشدار به مشکلی برخوردید، کارشناسان فایبرتک همیشه آماده‌ی پاسخگویی به شما هستند پس حتما با ما تماس بگیرید.

از طرفی اگر با سایر خطاهای درایو یاسکاوا مانند Err 730 نیز برخورد کردید، کافی است سری به مطلب [خطای Err 730 در درایو یاسکاوا](#) بزنید.

فایبرتک