

فایبر تک

شرکت رویین پولاد ایرانیان

راه حل آلارم Follow Exceed Upper Soft Limit در نرم افزار Cypcut

FiberTechco.com

Info@Fibertechco.com

0936 672 7860

021-4425 6402

021-4423 0641

تهران، شهرک صنعتی شمس آباد، بلوار امیرکبیر، پلاک 21A

机床运行时，严禁将手和身体的任何部位伸进机床



بعد از به وجود آمدن follow exceed upper soft limit alarm در پایین نرم افزار، متن زیر را نیز در بالای صفحه مشاهده خواهید کرد:

– 机床运行时，严禁将手和身体的任何部位伸进机床

هشدار follow exceed upper soft limit در زمان برشکاری ظاهر و بلافاصله کار متوقف می شود.

در این حالت آلارم follow exceed upper soft limit در نرم افزار سیپ کات با استارت مجدد، برطرف می شود اما دوباره به نمایش درمی آید.



بنابراین استارت، راه حل آلارم follow exceed upper soft limit در نرم افزار سیپ کات نیست. از این رو اگر می‌خواهید بدانید که چطور می‌توان آلارم follow exceed upper soft limit در سیپ کات را رفع کرد در ادامه همراه ما باشید.

از طرفی می‌توانید با مراجعه به مطلب [ارورهای نرم افزار سیپ کات](#)، با سایر ارورهای این نرم‌افزار و روش‌های حل آن‌ها نیز آشنا شوید.

بررسی آلارم follow exceed upper soft limit در نرم افزار سیپ کات و روش رفع آن

پیش از آنکه به بررسی دلایل ایجاد آلارم follow exceed upper soft limit در Cypcut بپردازیم، باید حتماً به نکته‌ی زیر توجه ویژه داشته باشید:

- 机床运行时，严禁将手和身体的任何部位伸进机床
- When the machine is running, it is forbidden to put any part of the hand and body into the machine tool.
- زمانی که ماشین کار می‌کند، قرار دادن هر قسمت از دست و بدن در جلوی ابزار ماشین ممنوع است.



حال به بررسی و راه حل هشدار follow exceed upper soft limit در نرم افزار سیپ کات می‌پردازیم:

- یکی از حالت‌های معمول بروز follow exceed upper soft limit alarm، این است که هد بیش از حد بالا رفته و به میکرو سوئیچِ بالا برخورد کرده است. در این حالت اگر کمی هد را توسط کلید جهتی Z در ریموت پایین آورید و سپس از زیر منوی BCS100 در منوی CNC به کالیبره کردن BCS100 بپردازید، مشکل حل می‌شود. اگر نمی‌دانید که

چطور BCS100 را کالیبره کنید، پیشنهاد می‌کنیم که مطلب [Capacitance and BCS100](#) را مطالعه کنید.

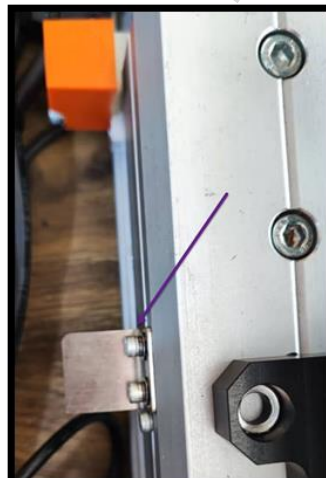
- گاهی ممکن است آلارم follow exceed upper soft limit در نرم افزار سیپ کات با برخورد هد به سوئیچ بالا به وجود آمده باشد ولی با کالیبره کردن حل نشود. در این حالت باید چه کار کرد؟ در این صورت باید پیچ‌های سنسور را باز کنید و آن را در حدود ۲ سانتی‌متر به سمت پایین بکشید و مجدداً پیچ‌های سنسور را سفت کنید.



می‌توان گفت که راه حل ارور follow exceed upper soft limit در نرم افزار سیپ کات یا کالیبره کردن BCS100 است یا تغییر مکان سنسور!

بنابراین با انجام موارد بالا، برش‌ها باید به صورت نرمال انجام شوند.

توجه کنید که دلیل جابه‌جایی سنسور، این است که هد در هنگام برش به میکروسوئیچ بالا برخورد نکند.



در این مطلب، سعی کردیم به بررسی follow exceed upper soft limit alarm بپردازیم و دلایل ایجاد و روش حل این هشدار را بررسی کنیم.

منتها اگر آلام follow exceed upper soft limit در نرم افزار سیپ کات را مشاهده کردید و با روش های بالا نتوانستید مشکل را حل کنید، فقط کافی است با کارشناسان ما تماس بگیرید تا شما را راهنمایی کنند.

همچنین اگر نیاز به کسب اطلاعات بیشتر درباره تنظیم محدوده محور Z نیز دارید، پیشنهاد می کنیم که مطلب [تنظیم محدوده حرکت محور z در bcs100](#) را مطالعه کنید.