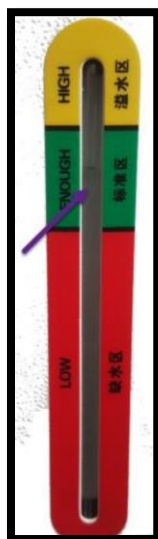


نکات احتیاطی جوش

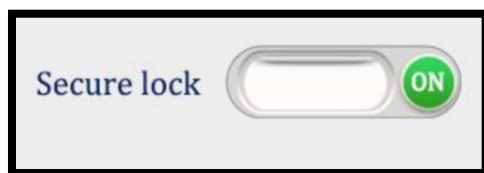


- ✓ قبل از روشن کردن دستگاه، حتما سیم ارت را بررسی نمایید تا وصل باشد.
- ✓ قبل شروع کار با لیزر حتما از پایدار بودن چیلر اطمینان حاصل نمایید . شاید نیاز باشد 15 تا 20 دقیقه بستگی به شرایط و دمای محیط ، به چیلر زمان داده شود تا پایدار شود .
- ✓ سطح آب چیلر قبل شروع کار، کنترل شود و در محدوده سبز باشد و حتما با آب مقطر 2 یا 3 بار تقطیر پر شود .

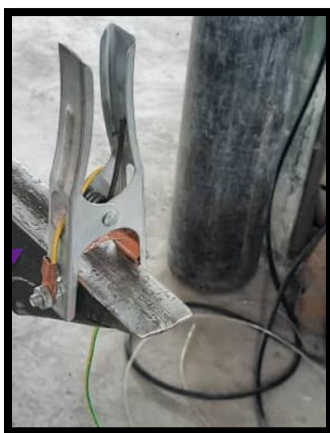


- ✓ سرویس دوره ای چیلر بسته به شرایط محیط انجام شود و در محیط آلوده تر قطعا فیلترها زودتر کثیف می شوند و آب چیلر هم زودتر نیاز به تعویض پیدا می کند .
- ✓ در شروع فصل سرما از اضافه کردن ضد یخ بر پایه پروپیلن گلیکول با توجه به دمای محیط و درصد حجمی متناسب، اقدام نمایید و در اول فصل بهار این مخلوط آب مقطر و ضدیخ را تخلیه نمایید و مخزن شستشو داده شود و مجدد با آب مقطر جدید پر شود .
- ✓ قبل شروع کار از باز بودن مانومتر گاز اطمینان حاصل نمایید تا خروجی گازداشته باشید.
- 🚦 نکته : اگر واحد مانومتر، لیتر بر دقیقه بود آنرا بین 16 تا 20 لیتر بر دقیقه تنظیم نمایید و اگر واحد برحسب bar است آنرا بین 3 تا 6 بار تنظیم نمایید .
- ✓ قبل از خاموش کردن دستگاه ابتدا باید فن چیلر خاموش شود و پس از اطمینان از خاموش شدن فن چیلر ، سپس دستگاه را خاموش کنید .
- ✓ زمانی که دستگاه در حال کار هست به هیچ عنوان دستگاه را جابجا ننمایید و در صورت نیاز به جابجایی ، ابتدا دستگاه را خاموش نمایید و دستگاه را به مکان مربوطه ببرید و مجدد روشن نمایید .
- ✓ از ضربه ، تا شدگی ، کشیدگی یا هر آسیب احتمالی به کابل ها ، اتصالات و شلنگ ها خودداری نمایید .
- ✓ به اندازه نیاز ؛ کابل های متصل به گان باز شوند و هنگام جمع کردن آنها هم دقت شود تا دچار تا خوردگی ، ضربه و آسیب نشوند .
- ✓ در حمل گان ، دقت نمایید و از ضربه خوردن یا پایین افتادن گان جلوگیری نمایید زیرا اجزای داخلی گان بسیار حساس هستند و در هنگام برخورد و ضربه ، عملکرد طبیعی گان و دستگاه با مشکل مواجه می شود .
- ✓ با ازای هر سه ساعت کار مداوم با دستگاه ، به دستگاه ، یک ساعت استراحت دهید .
- ✓ تهویه کارگاه یا کارخانه مدام روشن باشد تا گرد و غبار را به بیرون هدایت کند و غبار موجود در محیط، موجب آسیب به اجزای حساس دستگاه، من جمله گان ، اجزای الکتریکی، برد و ... نشود .
- ✓ لطفاً هنگام استفاده از گان به دقت بررسی کنید تا از ورود گرد و غبار یا آلودگی های دیگر جلوگیری شود. هنگام تمیز کردن خروجی لیزر در گان ، لطفاً از کاغذ مخصوص لنز و سوآپ استفاده کنید.
- ✓ لطفاً توجه داشته باشید: هنگام استفاده ، هنگامی که نور قرمز قابل مشاهده نیست، اشعه لیزر ساطع نکنید.

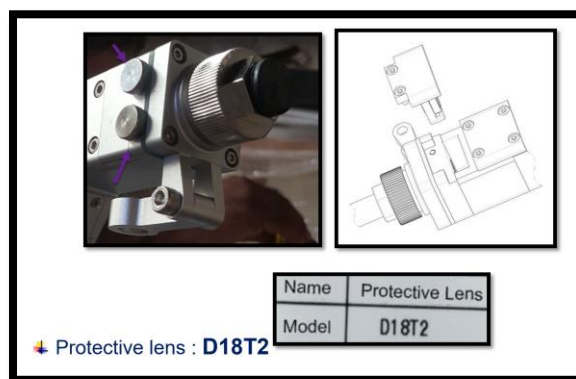
✓ وقتی قفل ایمنی (safety lock) بدنه گان باز می شود، به رنگ سبز در حالت on نمایش داده می شود و می تواند به طور معمول نور ساطع کند. وقتی off است، نور قرمز خاموش است و نمی تواند نور ساطع کند.



نکته : از اتصال گیره به بدنه فلزی اطمینان حاصل نمایید تا قفل ایمنی در حالت فعال قرار گیرد .



✓ طبق ویدیو در صورت لزوم شیشه محافظ رو با دقت چک کنید و وقتی درب محفظه را باز کردید و شیشه محافظ را بیرون آوردید ، سریعاً ابتدا محفظه را با چسب کاغذی بپوشانید و بعد شیشه محافظ را چک کنید تا غبار ریز هوا داخل گان نشود. چون مستقیماً روی لنز فوکوس مینشیند و لنز اصلی خراب می شود .
✓ بسته به گان ، شیشه محافظ با ابعاد مناسب را انتخاب نمایید .



✓ پس از اتمام کار و توقف، نوک نازل را با چسب کاغذی بپوشانید تا گرد و غبار محیط وارد گان نشود.

✓ اپراتور صرفاً مجاز به چک کردن شیشه محافظ می باشد .

✓ اپراتور مجاز به چک کردن لنز فوکوس، کولیمیت، آینه و دیگر اجزای گان نمی باشد .
✚ نکته : اگر گاز وصل نباشد، شیشه محافظ ممکن است آسیب ببیند و تجهیزات قابل استفاده نباشد.

✓ از آرگون یا نیتروژن با خلوص بالا برای جوشکاری استفاده گردد .

✓ از گاز مخلوط یا دی اکسید نیتروژن استفاده نکنید.

✚ نکته : فایل اپراتوری را جهت توضیحات تکمیلی مطالعه فرمایید .