

# فایبر تک

شرکت رویین پولاد ایرانیان

آموزش سنتر کردن نازل در نرم افزار Cypcut

[FiberTechco.com](http://FiberTechco.com)

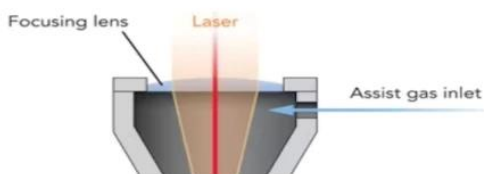
[Info@Fibertechco.com](mailto:Info@Fibertechco.com)

0936 672 7860

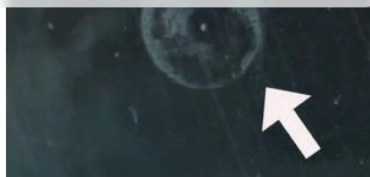
021-4425 6402

021-4423 0641

تهران، شهرک صنعتی شمس آباد، بلوار امیرکبیر، پلاک 21A



## آموزش سنتر کردن نازل در نرم افزار Cypcut



از آنجایی که سنتر کردن نازل در دستگاه‌های لیزری بسیار مهم است در این مطلب به بررسی این موضوع می‌پردازیم. منتها پیش از هر چیز، پیشنهاد می‌کنیم که مراحل تصویری آموزش سنتر کردن نازل را در ویدئوی زیر مشاهده کنید:



جهت مشاهده ویدئو روی لینک زیر کلیک کنید

[آموزش سنتر کردن نازل در نرم افزار Cypcut](#)

اما چرا باید با آموزش سنتر کردن اشعه در نازل دستگاه برش لیزر آشنا باشیم؟ به دلایل زیر:

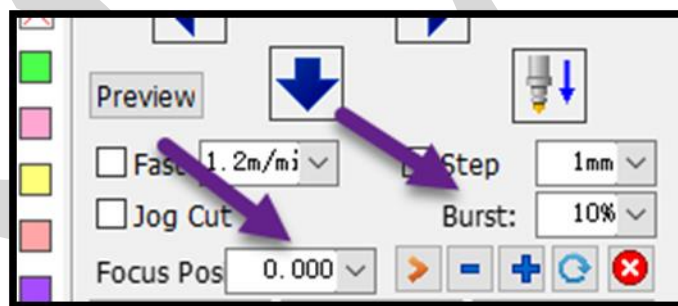
- **دقت و کیفیت:** نازل باید به طور دقیق در مرکز محور پرتو لیزر قرار بگیرد تا بتواند جوش یا برش یکنواخت و دقیقی را ایجاد کند.
- **کاهش خطاهای تولید:** سنتر نبودن نازل، می تواند باعث ایجاد خطا در ابعاد نهایی شود.
- **افزایش عمر نازل:** نازل های غیرمتمرکز به صورت غیریکنواخت گرم می شوند و همین موضوع باعث ساییدگی یا آسیب زودرس می شود. اگر درگیر گرم شدن ناگهانی در نازل هستید، پیشنهاد می کنیم مقاله [رفع مشکل بالارفتن دمای نازل هنگام برش کاری](#) را مطالعه کنید.
- **بهینه سازی مصرف انرژی:** نازلی که سنتر است، کمک می کند تا پرتو به طور مؤثرتر و یکنواخت بتابد. در نتیجه در مصرف هزینه ها صرفه جویی می شود.

حال که با اهمیت سنتر کردن آشنا شدید در ادامه با ما باشید تا شما را با مراحل آموزش سنتر کردن نازل در نرم افزار سیپ کات آشنا کنیم.

همچنین اگر تصمیم به تهیه ی دستگاه های لیزری از جمله برش گرفته اید برای کسب اطلاعات بیشتر درباره ی ویژگی های محصول و قیمت آن، به صفحه ی [برش لیزر](#) مراجعه کنید.

## آموزش سنتر کردن نازل

آموزش سنتر کردن نازل در نرم افزار Cypcut به این صورت است که باید در کنترل پنل، فوکوس (Focus Pos) را به صفر و میزان انتشار لیزر (Burst) را به 10 الی 20 درصد تغییر دهید.



**نکته:** اگر تشخیص رد یا اثر ایجاد شده بعد از تست کم است، می توانید Burst را افزایش دهید مثلاً تا 30 درصد و یا بیشتر!

بعد از اینکه این موارد را در سیپ کات تغییر دادید، نوبت به تست و بررسی مرکزیت پرتو لیزری می‌رسد که در ادامه توضیح خواهیم داد.

### تنظیم و تست مرکزیت اشعه خروجی هد لیزر

برای اینکه مرکزیت اشعه خروجی هد لیزر را چک کنید، باید مراحل زیر را در پیش بگیرید:

- ابتدا باید یک تکه چسب شیشه‌ای را زیر نازل بچسبانید.



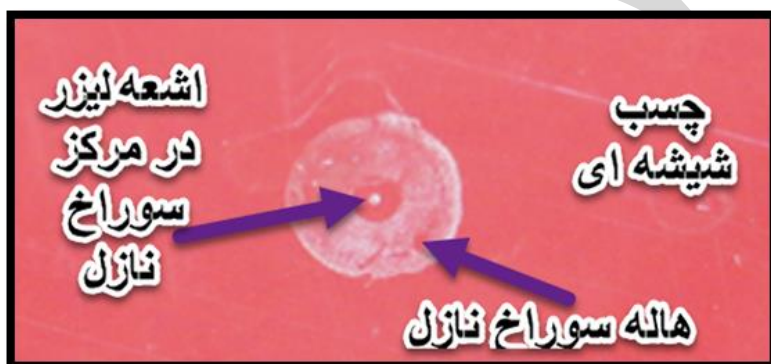
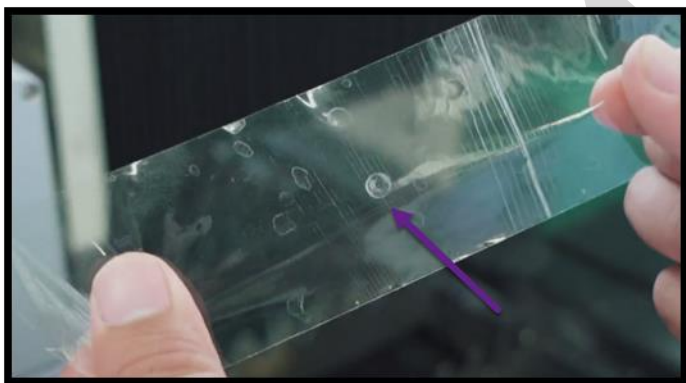
- با دست روی چسب را فشار دهید تا هاله اطراف سوراخ نازل روی چسب نمایان شود.



- حال یک شات لیزر بزنید. شاتر (Shutter) را بفشارید تا نور قرمز راهنما حذف و لیزر خارج شود. (در ریموت روی دکمه‌ی Laser یک لحظه بزنید و رها کنید.)



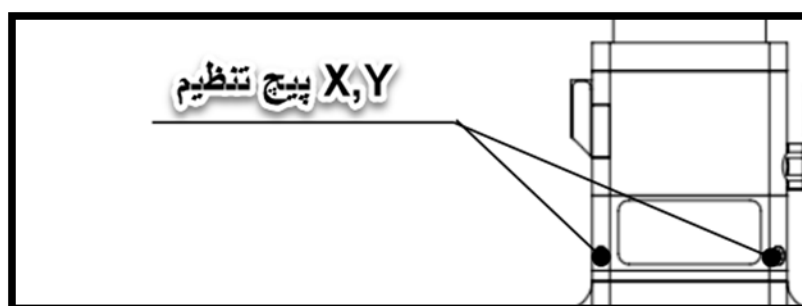
- سپس چسب را با دقت در همان جهتی که چسباندید از نازل جدا و سنتر بودن اشعه را بررسی کنید.



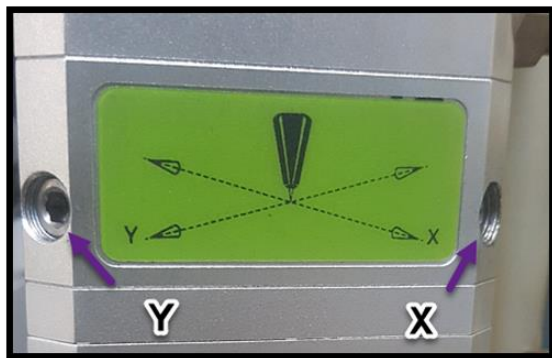
**نکته 1:** اگر فشار دست روی دکمه Laser بیشتر باشد، اثر رد اشعه لیزر هم افزایش می یابد و زیاد نگه داشتن آن، موجب سوختن چسب می شود.

**نکته 2:** در ابتدای کار، تشخیص این رد یا اثر بسیار دشوار است و باید چسب را جلوی نور بگیرید و رد لیزر را بررسی کنید. همچنین می توانید برای تشخیص بهتر اثر از ذره بین نیز استفاده کنید.

- در صورتی که اشعه خروجی در مرکز دایره نبود، می توانید اشعه ی لیزر را به وسیله ی شل کردن پیچ های تنظیم X و Y به مرکز هدایت کنید.



محل قرارگیری این پیچ‌ها بسته به هد دستگاه متفاوت است که در تصویر زیر، یک نمونه از قرارگیری پیچ‌ها در هد ریتولز را مشاهده می‌کنید:



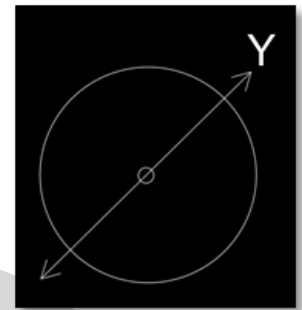
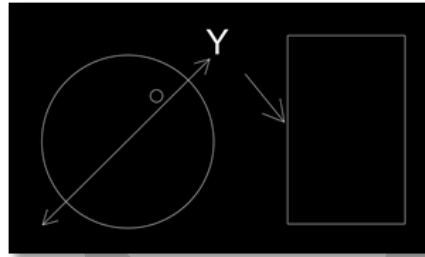
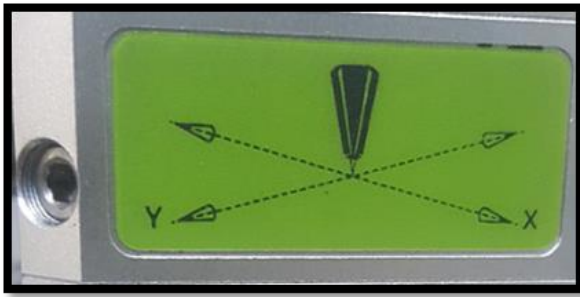
در حقیقت اشعه با شل و سفت شدن این پیچ‌ها، تغییر مسیر می‌دهد. به این صورت که با سفت کردن پیچ، اشعه به یک جهت و با شل کردن به جهت مخالف آن هدایت می‌شود. (شل و سفت کردن پیچ‌ها با آلن سایز مناسب انجام می‌شود)



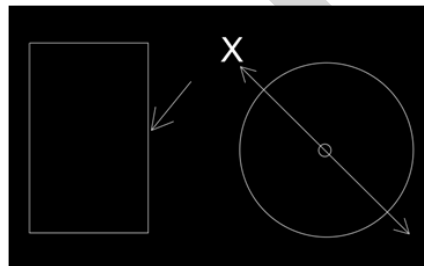
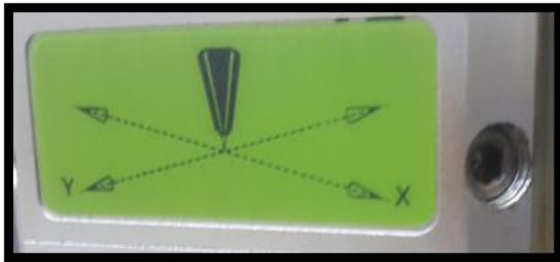
مثال:

- همانند تصویر، اثر یا رد اشعه‌ی لیزر در این موقعیت  قرار دارد و با چرخاندن پیچ سمت چپ هد به اندازه‌ی نیم دور خلاف جهت عقربه‌های ساعت (پادساعت‌گرد) و گرفتن تست مجدد، متوجه می‌شویم که اثر یا رد اشعه در جهت محور Y حرکت کرده است و به سمت مرکز هدایت می‌شود.

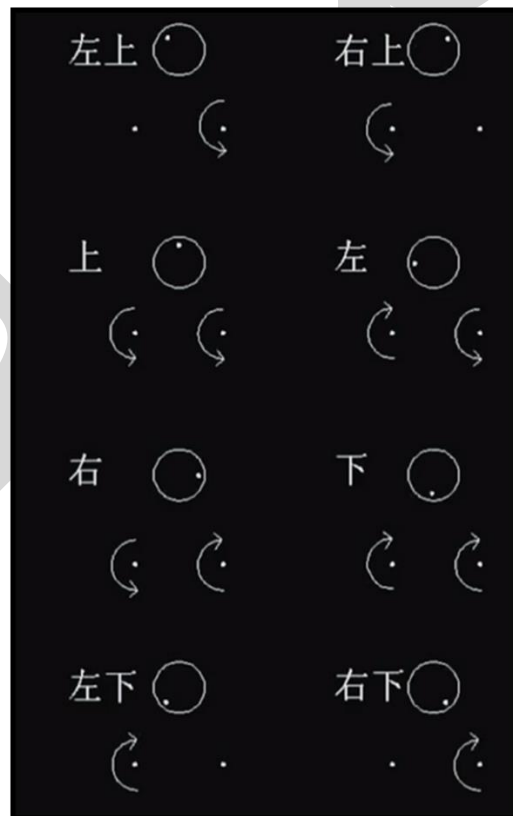




• با چرخاندن پیچ سمت راست هد (سفت یا شل کردن پیچ)، اشعه لیزر در جهت X حرکت می کند.



در تصویر زیر نیز می توانید نحوه تنظیم پیچها را با توجه به موقعیت نسبی شات لیزر و دایره مشاهده کنید:



در این مطلب سعی کردیم شما را با آموزش سنتر کردن اشعه در نازل دستگاه برش لیزر آشنا کنیم.  
حال اگر سوالی در این باره دارید، می‌توانید با کارشناسان مجرب ما در فایبر تک تماس بگیرید و از ایشان راهنمایی دریافت کنید.  
گفتنی است برای تهیه‌ی انواع دستگاه جوش و دریافت مشاوره نیز فقط کافی است سری به صفحه‌ی [دستگاه جوش لیزری](#) بزنید.